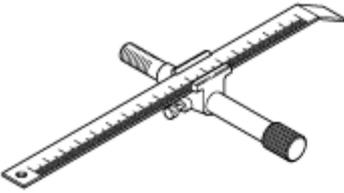
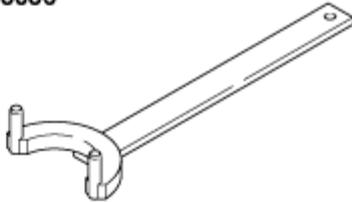
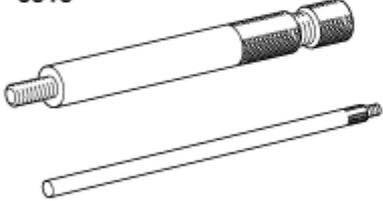
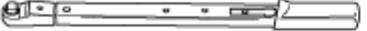


Correa dentada para bomba de inyección: desmontar y montar, tensar (motores ACV, AHY, AJT, AUF, AXG, AXL, AYC, AYY)

| | |
|--|---|
| <p>2068 A</p>  | <p>3036</p>  |
| <p>3313</p>  | <p>V.A.G 1331</p>  |
| <p>V.A.G 1332</p>  | <p style="text-align: right;">W13-0046</p> |

herramientas especiales, equipos de comprobación y medición y dispositivos auxiliares necesarios

- t Útil de ajuste para PMS -2068 A-
- t Útil de retención -3036-
- t Adaptador -3313-
- t Llave dinamométrica -V.A.G 1331-
- t Llave dinamométrica -V.A.G 1332-
- t Comparador (gama de medición 0...3 mm)

Desmontar

- Desmontar el cárter insonorizante → [grupo de rep.50](#)
- Desmontar la parrilla del radiador → [grupo de rep.66](#)

Motores ACV, AUF, AYC

- Desmontar el soporte para el

intercooler -1-.

Continúa para todos los vehículos

- Desenroscar los tornillos de fijación -2- izquierda y derecha
- Extraer hacia delante el portacierre con radiador -flecha-

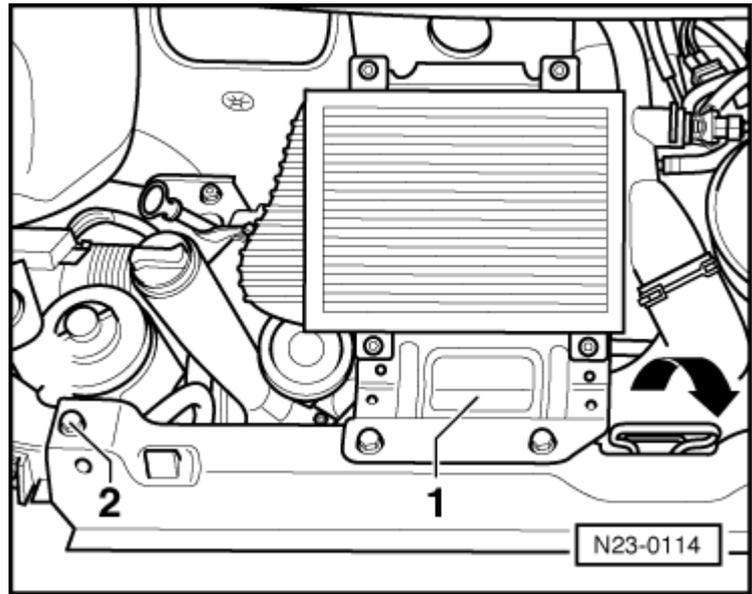
Motores AHY, AXG, AXL

- Desmontar el tubo de unión intercooler/colector de admisión
- Aflojar el tornillo de fijación del tubo de líquido refrigerante en el motor de arranque

Continúa para todos los vehículos

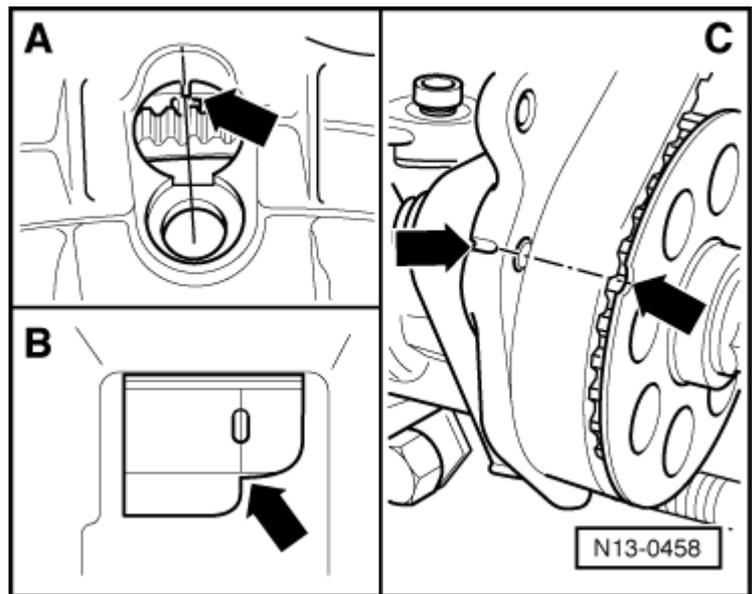
- Desmontar el protector de la correa dentada para bomba de inyección
- Girar el cigüeñal en el sentido de giro del motor hasta colocarlo en PMS cilindro 1.

Motor montado



Motores ACV, AJT, AUF, AYC, AYY

- Las marcas -flechas- rueda de la bomba de inyección/consola -C- y volante de inercia/campana del embrague -A- o disco de arrastre/campana del embrague -B- tienen que coincidir.

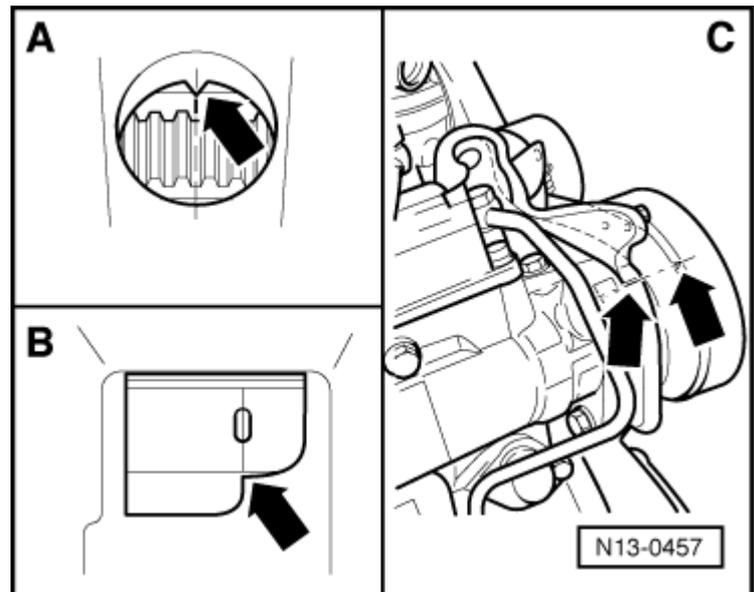


Motores ACV-Synchro, AHY, AXG, AXL

- Las marcas -flechas- rueda de la bomba de inyección/consola -C- y volante de inercia/campana del embrague -A- o disco de arrastre/campana del embrague -B- tienen que coincidir.

 Nota

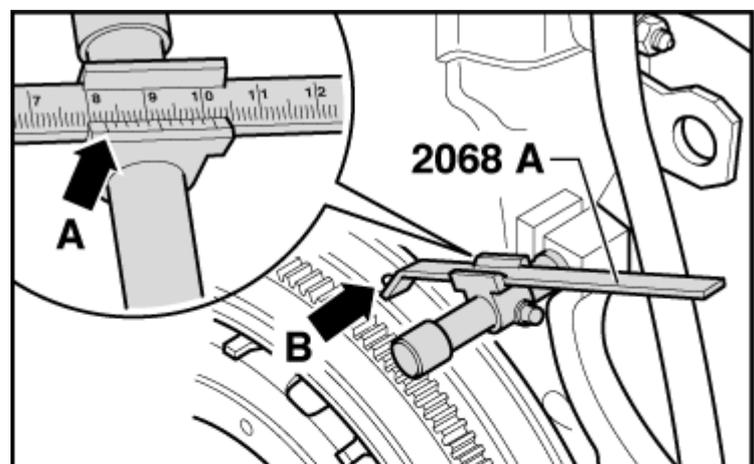
Esta situación se alcanza solamente en cada segunda posición PMS.



Motor desmontado

- Ajustar el dispositivo de ajuste para PMS -2068 A- a 82 mm -flecha A-, la muesca izquierda del nonio es el punto de referencia

- Enroscar el dispositivo de ajuste para PMS -2068 A- como se muestra; girar el cigüeñal hasta que coincidan la marca de PMS en el volante de inercia/disco de arrastre con el borde del dispositivo de ajuste para PMS -2068 A--flecha B- y las marcas de la rueda de la bomba de inyección y la consola



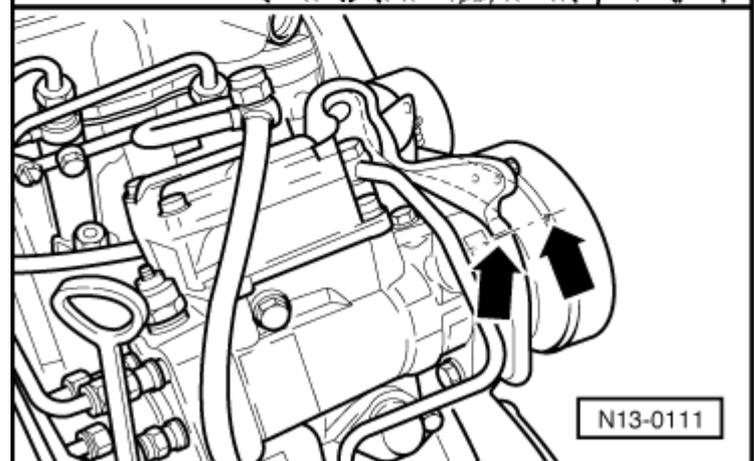
Nota

Esta situación se alcanza solamente en cada segunda posición PMS.

- Marcar el sentido de giro de la correa dentada.

- Inmovilizar la rueda de impulsión de la bomba de inyección con el útil de retención -3036-; desenroscar el tornillo de fijación y retirar la correa dentada

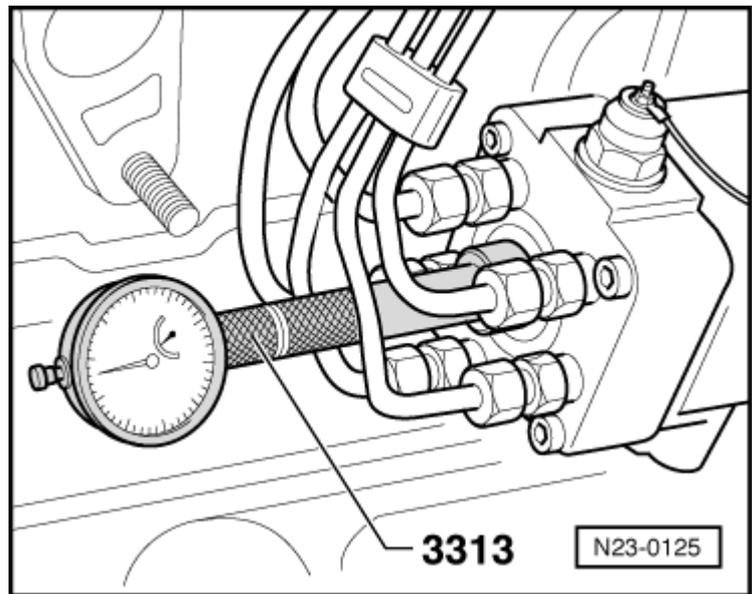
- Desmontar el rodillo tensor para la correa dentada



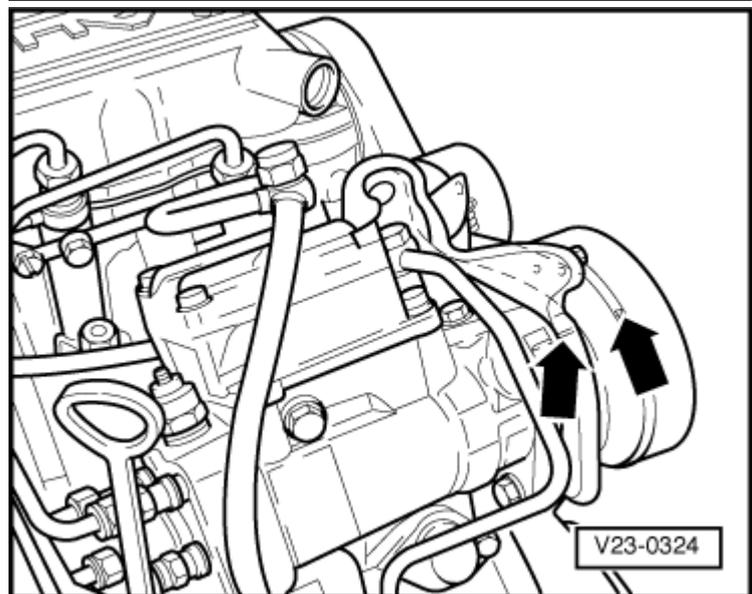
Montar, tensar

- Enroscar, en lugar del tornillo de cierre, el adaptador -3313-.

Introducir el comparador (gama de
 – medición 0...3,0 mm) con una tensión
 previa de aprox. 2,0 mm en el
 adaptador.



Comprobar si coinciden la marca de la
 – rueda de la bomba de inyección y la
 marca de la bomba de inyección -
 flechas-



- Soltar el tornillo de bloqueo -2- en la bomba de inyección.
- Retirar la placa intermedia que hay debajo -1-.
- Ajustar el comparador a “0”.

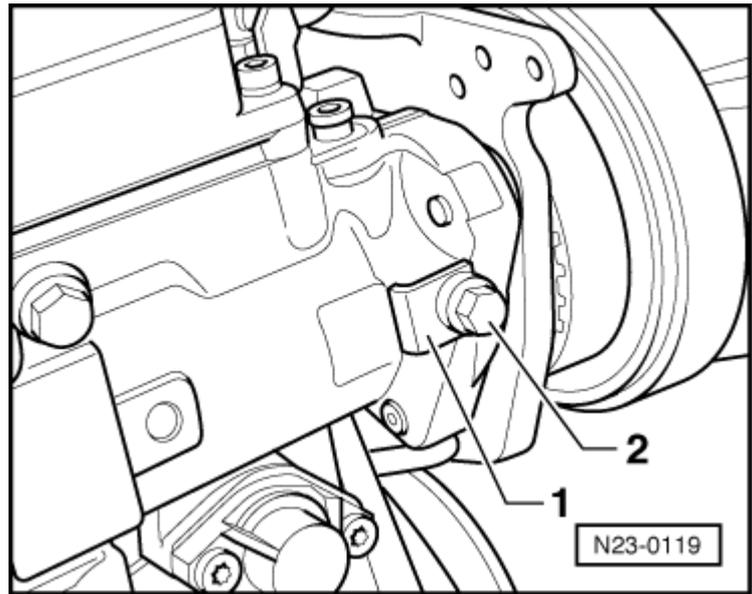
Para asegurar que el émbolo de alta presión de la bomba de inyección se encuentra en PMI, girar lentamente la rueda de la bomba de inyección con el útil de retención -3036- un poco en contra del sentido de giro del motor (sentido de las agujas del reloj). El indicador del comparador se tiene que parar en “0”, si es preciso, colocar el comparador en “0” después de alcanzar la posición de PMI.

- Girar lentamente la rueda de la bomba de inyección con el útil de retención -3036- en el sentido de giro del motor

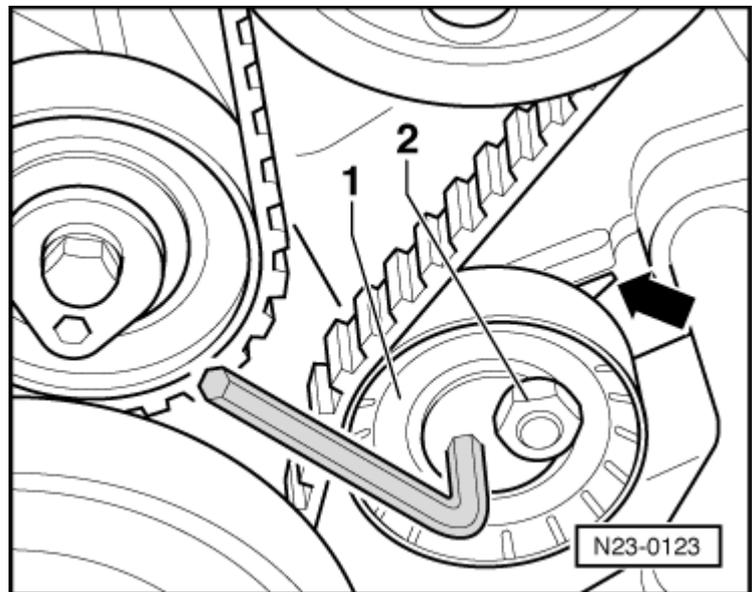
(sentido contrario al de las agujas del reloj), hasta que el indicador del comparador indique una carrera de 0,55 mm.

- Apretar el tornillo de bloqueo a 30 Nm.
- Verificar si coinciden la marca de PMS en el volante del motor y la marca de referencia.
- Colocar la correa dentada sobre la rueda de la bomba de inyección.
- Si se trata de una correa dentada usada, deberá observarse su sentido de giro.

Introducir la rueda de impulsión para la bomba de inyección en la correa dentada y fijar la rueda en el árbol de levas de tal forma que todavía se pueda girar.



- Verificar la posición de montaje del rodillo de reenvío:
- Girar el rodillo de reenvío hasta que el indicador coincida con el contorno de la brida de la culata -flecha-.
- Apretar la tuerca de fijación -2- con 20 Nm.



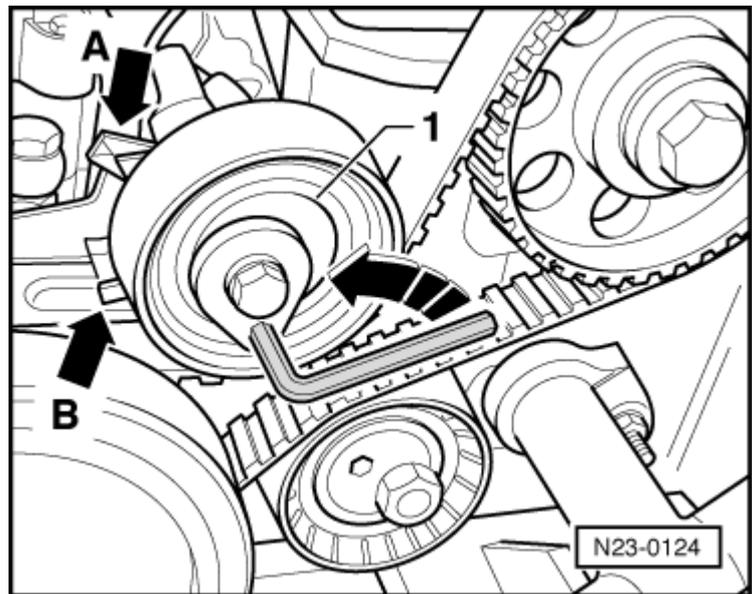
Montar el rodillo tensor -1- de tal

- forma que la pestaña del rodillo tensor asiente en el rebaje de la consola - flecha B-.
- Apretar a mano el tornillo de fijación.
- Para tensar la correa dentada, girar el rodillo tensor en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que coincidan los dos indicadores -flecha A-.
- Apretar el tornillo de fijación a 15 Nm.
- Apretar la tuerca de fijación de la rueda de impulsión para la bomba de inyección a 160 Nm. Utilizar para ello el útil de retención -3036-.

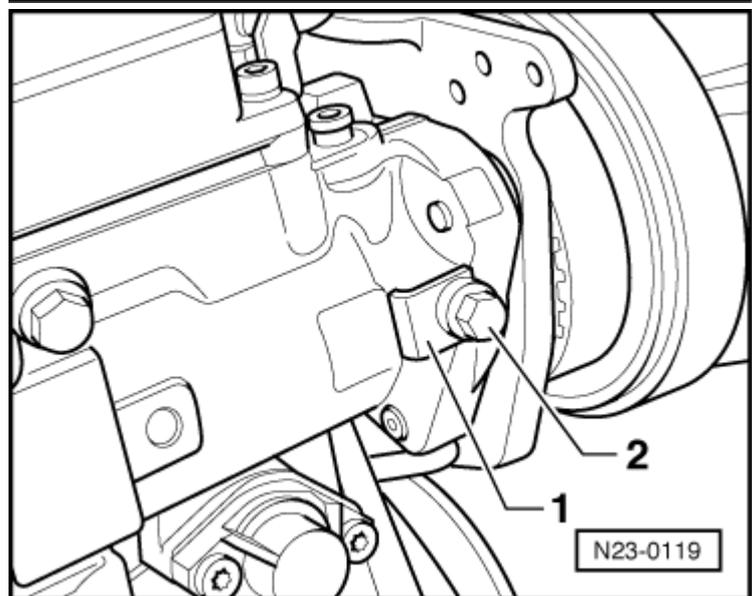


Nota

Observar, al apretar el tornillo de fijación, que no se transmita ningún par al eje de la bomba de inyección bloqueado en comienzo de inyección.



- Soltar el tornillo de bloqueo -2- en la bomba de inyección.
- Colocar la placa intermedia -1- y apretar el tornillo de bloqueo a 12 Nm.
- Retirar el comparador y enroscar el tornillo de cierre de la bomba de inyección.
- Dar dos vueltas al cigüeñal en sentido de giro del motor hasta que se encuentre otra vez en PMS cilindro 1.



Controlar la posición de los indicadores -flecha A-. Los indicadores tienen que quedar enfrentados. Si no están enfrentados los indicadores, pero el indicador delantero está dentro del contorno de chapa que hay detrás, también será válido.



Nota

Si el indicador delantero se encuentra fuera del contorno de chapa que hay detrás, habrá que repetir el proceso de tensado.

- Montar el protector de la correa dentada.

Motores AHY, AXG, AXL

- Montar el tubo de unión intercooler/colector de admisión

Apretar el tornillo de fijación del tubo

- de líquido refrigerante en el motor de arranque

Continúa para todos los vehículos

- Verificar y ajustar dinámicamente el comienzo de la inyección → [grupo de rep.23](#)
- Montar el radiador con portacierre
- Montar el cárter insonorizante → [grupo de rep.50](#)

